

Боры
Burs



Круглые
Round 344



Колесо
Wheel 345



Цилиндр
Cylinder 345



Конические
Tapered 346



Острые
Pointed 346



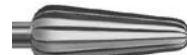
Почка
Bud 346

Специальные инструменты
Special instruments



Спиральное сверло
Twist drill 347

Фрезы
Cutters



Почка
Bud 348

Мандрелы
Mandrels



Мандрел для дисков
Mandrel for discs 349



Мандрел для дисков с фланцем
Mandrel for discs with flange 349



Шпиндельный мандрел
Spindle-shaped mandrel 349



Мандрел для окклюзионного полира
Mandrel for occlusal polishers 350



Мандрел для полировочного диска
Mandrel for polishing discs 350



Мандрел для наждачных полиров
Mandrel for paper finishing strips 350



Мандрел с левосторонней резьбой
Mandrel with left-hand thread 350-351

Tungsten Carbide
Твердосплавные инструменты

| | | |
|---|------------------|-----------------------------------|
| <i>Burs</i> | 292 – 297 | Боры |
| <i>Finishing instruments</i> | 298 – 299 | Финиры |
| <i>Instruments for laboratory turbine</i> | 300 – 301 | Инструменты д.лабораторных турбин |
| <i>Special instruments</i> | 302 – 303 | Специальные инструменты |
| <i>Cutters</i> | 304 – 338 | Фрезы |
| <i>Left-hand instruments</i> | 339 – 341 | Инструменты для левой |

Steel
Стальные инструменты

| | | |
|------------------------------|------------------|-------------------------|
| <i>Burs</i> | 344 – 346 | Боры |
| <i>Specialty instruments</i> | 347 | Специальные инструменты |
| <i>Cutters</i> | 348 | Фрезы |
| <i>Mandrels</i> | 349 – 351 | Мандрелы |

Diamond
Алмазные инструменты

| | | |
|---|------------------|-----------------------------------|
| <i>Instruments with HP shank</i> | 354 – 362 | Лабораторные инструменты |
| <i>ZR-Diamonds</i> | 363 – 365 | Инструменты д.обработки циркония |
| <i>Instruments for laboratory turbine</i> | 366 – 367 | Инструменты д.лабораторных турбин |
| <i>DSB sintered</i> | 368 – 370 | Драгоценный корунд (розовый) |
| <i>DCB abrasives</i> | 371 – 372 | Драгоценный корунд (белый) |
| <i>K-Stones</i> | 373 | К-инструменты |
| <i>Discs</i> | 374 – 385 | Диски |

Ceramic abrasives/Separating Discs
Керамические шлифовальные инструменты

| | | |
|--------------------------------------|------------------|---------------------------------|
| <i>Silicon-carbide, green stones</i> | 388 – 395 | Карбид кремния (зеленый) |
| <i>Athermon discs</i> | 396 – 397 | Атермические диски |
| <i>High-grade corundum, brown</i> | 398 – 399 | Драгоценный корунд (коричневый) |
| <i>High-grade corundum, pink</i> | 400 – 402 | Драгоценный корунд (розовый) |
| <i>High-grade corundum, white</i> | 403 | Драгоценный корунд (белый) |
| <i>Separating discs</i> | 404 – 411 | Разделительные диски |

Polishers
Полиры

| | | |
|---------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| <i>Denture acrylics</i> | 414 – 415 | Пластмасса для протезов |
| <i>Veneer acrylics/Composite</i> | 416 | Облицовочная пластмасса/Композиты |
| <i>Dental ceramics</i> | 417 – 420 | Стоматологическая керамика |
| <i>Metal</i> | 421 – 424 | Подставки под инструменты |
| <i>Titanium</i> | 425 – 426 | Титан |
| <i>Universal polishers blue/white</i> | 427 – 430 | Универсальные полиры (голубые/белые) |
| <i>Brushes/Paste/Mandrels</i> | 431 – 435 | Щетки/Пасты/Мандрелы |

Instrument sets/Auxiliaries/Cleaning
Наборы/Принадлежности/Очистка

| | | |
|------------------------|------------------|---------------------------|
| <i>Instrument sets</i> | 438 – 440 | Наборы инструментов |
| <i>Bur blocks</i> | 441 – 444 | Подставки под инструменты |
| <i>Auxiliaries</i> | 445 – 447 | Принадлежности |

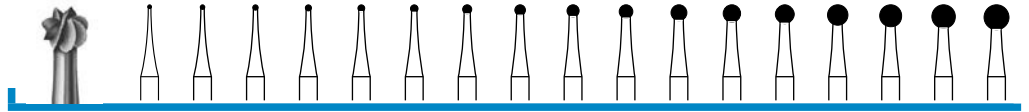
Milling Technique
Фрезерная техника

| | | |
|---|------------------|--|
| <i>Parallel cutters</i> | 450 – 451 | Параллельные фрезы |
| <i>Cone cutters</i> | 452 – 453 | Конусные фрезы |
| <i>Wax cutters and scalers</i> | 454 – 455 | Фрезы и скребки для воска |
| <i>Special instruments/Auxiliaries</i> | 456 – 460 | Специальные инструменты/Принадлежности |
| <i>Diamond grinding and polishing instruments</i> | 461 – 463 | Алмазные шлиф.и полир.инструменты |
| <i>Sets</i> | 464 – 465 | Наборы |

Last Entry
466 Last Entry

| | | |
|--|------------------|-------------------------------------|
| <i>Instructions for use and safety recommendations</i> | 467 – 472 | Правила эксплуатации и безопасности |
| <i>Index</i> | 473 – 478 | Указатель |

1



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 005 | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 033 |
| US No. | | ¼ | ½ | - | 1 | - | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | - | 11 | - |

HP - HP



310 104 001001 ...

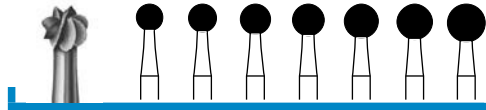
1.104. ...

005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 025 027 029 031 033

- = O_{max} 15000 min⁻¹
- ▲ = O_{max} 20000 min⁻¹
- △ = O_{max} 25000 min⁻¹
- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹
- ◇ = O_{max} 40000 min⁻¹
- ◇ = O_{max} 70000 min⁻¹
- = O_{max} 100000 min⁻¹

Круглый
Round

1



| | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 035 | 037 | 040 | 042 | 045 | 047 | 050 |
| US No. | | - | - | - | - | - | 19 | 20 |

HP - HP



310 104 001001 ...

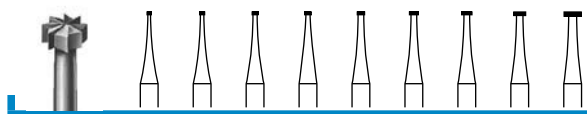
1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

O_{max} 15000 min⁻¹

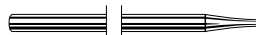
Круглый
Round

3



| | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 023 |
| US No. | | 11 1/2 | - | 12 | - | - | 14 | - | 16 | - |

HP - HP



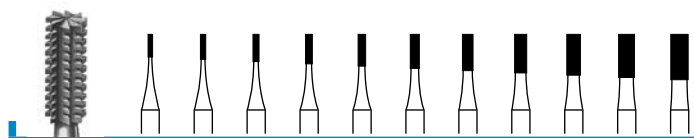
310 104 040001 ...

3.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹
 - ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹
 - ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹
 - = \odot_{max} 100000 min⁻¹
- Колесо
Wheel

36



| | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| L | mm | 3,0 | 3,3 | 3,6 | 3,9 | 4,2 | 4,5 | 4,8 | 5,1 | 5,4 | 5,7 | 6,0 |
| US No. | | - | - | 556 | - | 557 | 558 | 559 | 560 | 561 | 562 | 563 |

HP - HP



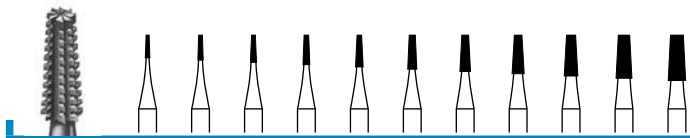
310 104 107002 ...

36.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹
 - ◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹
 - ◊ = \odot_{max} 70000 min⁻¹
 - = \odot_{max} 100000 min⁻¹
- Размер 006 без поперечной насечки
Size 006 without cross cut fissure

38



| | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| L | mm | 3,0 | 3,3 | 3,6 | 3,9 | 4,2 | 4,5 | 4,8 | 5,1 | 5,4 | 5,7 | 6,0 |
| US No. | | - | - | 699 | - | 700 | 701 | - | 702 | - | 703 | - |



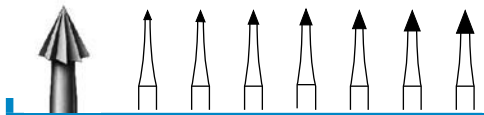
38.104. ...

006
007
008
009
010
012
014
016
018
021
023

- ◆ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 30000 min⁻¹
- ◇ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 40000 min⁻¹
- ◊ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 70000 min⁻¹
- = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 100000 min⁻¹

Конический фиссурный бор с поперечной насечкой
Cross cut tapered fissure

5



| | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |



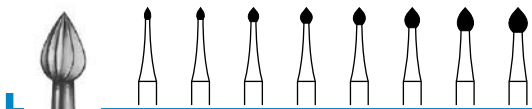
5.104. ...

010
012
014
016
018
021
023

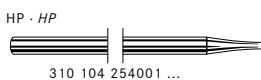
- ◆ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 30000 min⁻¹
- ◇ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 40000 min⁻¹
- ◊ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 70000 min⁻¹

Остроконечный
Pointed

6



| | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |



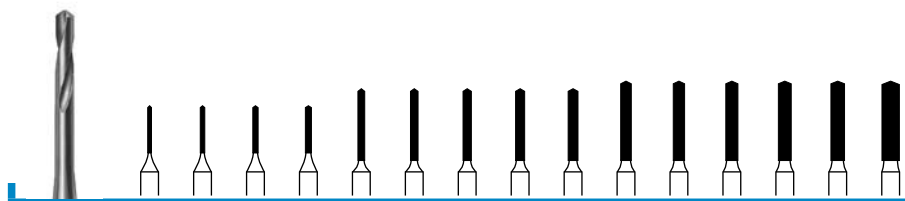
6.104. ...

009
010
012
014
016
018
021
023

- ◆ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 30000 min⁻¹
- ◇ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 40000 min⁻¹
- ◊ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 70000 min⁻¹
- = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 100000 min⁻¹

Почкообразный
Flame

203



| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Размер · Size | Ø 1/16 mm | 005 | 006 | 007 | 008 | 009 | 010 | 011 | 012 | 013 | 014 | 015 | 016 | 017 | 018 | 023 |
| L | mm | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 |

HP · HP



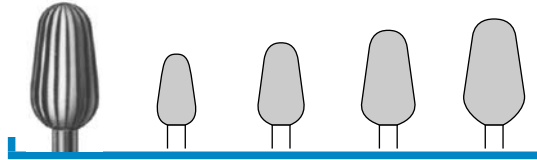
310 104 417364 ...

203.104. ...

■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊011 ◊012 ◊013 ◊014 ◊015 ◊016 ◊017 ◊018 ◆023

- ◆ = $\varnothing_{\text{max.}} 30000 \text{ min}^{-1}$
 - ◊ = $\varnothing_{\text{max.}} 40000 \text{ min}^{-1}$
 - ◊ = $\varnothing_{\text{max.}} 70000 \text{ min}^{-1}$
 - = $\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}$
- Спиральное сверло
Twist drill

75



| | | | | | |
|---------------|-----------|-----|------|------|------|
| | | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 050 | 060 | 070 | 080 |
| L | mm | 9,5 | 11,0 | 12,5 | 14,0 |

HP · HP



310 104 260171 ...

75.104. ...

○050

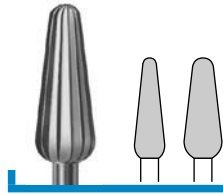
●060

●070

●080

- = ○_{max.} 10000 min⁻¹
- = ○_{max.} 15000 min⁻¹

79



| | | | |
|---------------|-----------|------|------|
| | | 6 | 6 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 040 | 050 |
| L | mm | 14,0 | 14,0 |

HP · HP



310 104 266171 ...

79.104. ...

040

050

- _{max.} 15000 min⁻¹

303



| | | |
|----------------------|-----------|------------|
| | | 6 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 050 |

HP · HP



330 104 603391 ...

303.104. ...

Handstück dick · HPT



330 124 603391 ...

303.124. ...

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹

△ = ○_{max} 25000 min⁻¹

Мандрел для дисков, полиров и щеток, из нержавеющей стали

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



| | | | |
|----------------------|-----------|------------|------------|
| | | 6 | 6 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 050 | 080 |

HP · HP



330 104 604391 ...

305.104. ...

○050

●080

● = ○_{max} 10000 min⁻¹

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹

Мандрел для дисков, полиров и щеток, нержавеющая сталь

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305 F



| | | |
|----------------------|-----------|------------|
| | | 1 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 180 |

HP · HP



330 104 604391 ...

305F.104. ...

180

○_{max} 10000 min⁻¹

Мандрель для дисков с фланцем, из нержавеющей стали

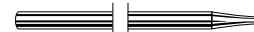
Mandrel for discs with flange, stainless steel

301 L



| | | |
|--|--|---|
| | | 6 |
|--|--|---|

HP · HP



330 104 610415 ...

301L.104. ...

○_{max} 15000 min⁻¹

Веретенообразная мандрель с правой резьбой, из нержавеющей стали

Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for polishers, stainless steel

329



| | | |
|--|--|---|
| | | 6 |
|--|--|---|

HP · HP



330 104 610417 ...

329.104. ...

○_{max} 25000 min⁻¹

Веретенообразная мандрель, из нержавеющей стали

Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

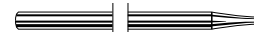
new

329 A



| | | |
|--|--|---|
| | | 6 |
|--|--|---|

HP · HP



330 104 610417 ...

329A.104. ...

○_{max} 15000 min⁻¹

Веретенообразный мандрель для полиров, 9522 C/M/F, нержавеющая сталь

Spindle-shaped mandrel for pinpolishers, 9522 C/M/F, stainless steel

326



| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| | | 1 | 1 |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 020 | 030 |

HP · HP
330 104 609000 ...
326.104. ... 020 030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹

Мандрель для окклюзионных полировочных фрез
Mandrel for occlusal polishers

310



| | | |
|--|--|---|
| | | 6 |
|--|--|---|

HP · HP
330 104 608000 ...
310.104.

⊙_{max.} 30000 min⁻¹

Мандрель для финишных дисков, нержавеющая сталь
Mandrel for polishing discs

Германский патент DE 197 11 912
German patent DE 197 11 912

327



| | | |
|--|--|---|
| | | 6 |
|--|--|---|

HP · HP
330 104 615421 ...
327.104.

⊙_{max.} 15000 min⁻¹

Специальный мандрель из нержавеющей стали
Special mandrel, stainless steel

318



| | | |
|--|--|---|
| | | 6 |
|--|--|---|

HP · HP
330 104 623442 ...
318.104.

⊙_{max.} 30000 min⁻¹

Мандрель специальная, из нержавеющей стали
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314



| | | |
|--|--|---|
| | | 6 |
|--|--|---|

HP · HP
330 104 622444 ...
314.104.

⊙_{max.} 10000 min⁻¹

Мандрель для бумажных отделочных пластинок, из нержавеющей стали
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

305 L



| | | |
|--|--|---|
| | | 6 |
|--|--|---|

HP · HP
330 104 604395 ...
305L.104.

⊙_{max.} 15000 min⁻¹

Мандрель с левой резьбой, из нержавеющей стали
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

● **329 L**



HP · HP



330 104 6104 18 ...

● **329L.104. ...**

○_{max} 25000 min⁻¹

Мандрель с левой резьбой, из нержавеющей стали
Mandrel with left-hand thread, stainless steel