










Параллельные и конусные фрезы  
*Parallel and cone cutter*

|   |  |         |
|---|--|---------|
|  | Цилиндр<br><i>Cylinder</i>                 | 450     |
|  | Цилиндр круглый<br><i>Cylinder round</i>   | 450-451 |
|  | Конический<br><i>Tapered</i>               | 452     |
|  | Конический круглый<br><i>Tapered round</i> | 452-453 |

Фрезы и скребки по воску  
*Wax cutters/scalers*

|   |  |     |
|---|--|-----|
|    | Фрезы по воску, цилиндрическая круглая<br><i>Wax cutter, cylindrical round</i>   | 454 |
|    | Скребки по воску, цилиндрические<br><i>Wax scaler, cylindrical</i>               | 454 |
|  | Скребки по воску, цилиндрические круглые<br><i>Wax scaler, cylindrical round</i> | 454 |
|  | Фрезы по воску, коническая круглая<br><i>Wax cutter, tapered round</i>           | 455 |
|  | Скребки по воску, конические<br><i>Wax scaler, tapered</i>                       | 455 |
|  | Скребки по воску, конические круглые<br><i>Wax scaler, tapered round</i>         | 455 |

Специальные инструменты  
*Spezialwerkzeuge*

|   |  |         |
|---|--|---------|
|    | Фрезы для бороздок<br><i>Grooving cutter</i> | 456     |
|    | Кернер<br><i>Centering bur</i>               | 456     |
|    | Спиральный бор<br><i>Twist drill</i>         | 456-457 |
|    | Бор-пушка<br><i>Tube bur</i>                 | 458     |
|    | Прецизионные штифты<br><i>Precision pins</i> | 458     |
|    | Фреза для уступа<br><i>Shoulder cutter</i>   | 458     |
|    | Бор для оси ригеля<br><i>End-cutting bur</i> | 458-459 |
|    | Бор для оси ригеля<br><i>Lug bur</i>         | 459     |
|  | Развертка оси ригеля<br><i>Lug reamer</i>    | 459     |

Принадлежности  
*Auxiliaries*

|   |  |     |
|---|--|-----|
|  | Фрезеровочное масло<br><i>High-quality alcohol based milling oil</i> | 460 |
|---|--|-----|

Алмазные шлифовальные и полировальные инструменты  
*Diamond grinding and polishing instruments*

|  |  |         |
|--|--|---------|
|  | Абразивы<br><i>ZR-Diamonds</i>                               | 461-462 |
|   | Полиры для керамики<br><i>Ceramic Polisher</i>               | 462     |
|   | Полиры для благородных металлов<br><i>Polisher for metal</i> | 462-463 |

Наборы  
*Sets*



464-465

Алмазная паста  
*Diamond polishing paste*



460

**Tungsten Carbide** **Твердосплавные инструменты**

|   |                  |                                   |
|---|------------------|-----------------------------------|
| <i>Burs</i>                               | <b>292 – 297</b> | Боры                              |
| <i>Finishing instruments</i>              | <b>298 – 299</b> | Финиры                            |
| <i>Instruments for laboratory turbine</i> | <b>300 – 301</b> | Инструменты д.лабораторных турбин |
| <i>Special instruments</i>                | <b>302 – 303</b> | Специальные инструменты           |
| <i>Cutters</i>                            | <b>304 – 338</b> | Фрезы                             |
| <i>Left-hand instruments</i>              | <b>339 – 341</b> | Инструменты для левой             |

**Steel** **Стальные инструменты**

|                              |                  |                         |
|------------------------------|------------------|-------------------------|
| <i>Burs</i>                  | <b>344 – 346</b> | Боры                    |
| <i>Specialty instruments</i> | <b>347</b>       | Специальные инструменты |
| <i>Cutters</i>               | <b>348</b>       | Фрезы                   |
| <i>Mandrels</i>              | <b>349 – 351</b> | Мандрелы                |

**Diamond** **Алмазные инструменты**

|   |                  |                                   |
|---|------------------|-----------------------------------|
| <i>Instruments with HP shank</i>          | <b>354 – 362</b> | Лабораторные инструменты          |
| <i>ZR-Diamonds</i>                        | <b>363 – 365</b> | Инструменты д.обработки циркония  |
| <i>Instruments for laboratory turbine</i> | <b>366 – 367</b> | Инструменты д.лабораторных турбин |
| <i>DSB sintered</i>                       | <b>368 – 370</b> | Драгоценный корунд (розовый)      |
| <i>DCB abrasives</i>                      | <b>371 – 372</b> | Драгоценный корунд (белый)        |
| <i>K-Stones</i>                           | <b>373</b>       | К-инструменты                     |
| <i>Discs</i>                              | <b>374 – 385</b> | Диски                             |

**Ceramic abrasives/Separating Discs** **Керамические шлифовальные инструменты**

|                                      |                  |                                 |
|--------------------------------------|------------------|---------------------------------|
| <i>Silicon-carbide, green stones</i> | <b>388 – 395</b> | Карбид кремния (зеленый)        |
| <i>Athermon discs</i>                | <b>396 – 397</b> | Атермические диски              |
| <i>High-grade corundum, brown</i>    | <b>398 – 399</b> | Драгоценный корунд (коричневый) |
| <i>High-grade corundum, pink</i>     | <b>400 – 402</b> | Драгоценный корунд (розовый)    |
| <i>High-grade corundum, white</i>    | <b>403</b>       | Драгоценный корунд (белый)      |
| <i>Separating discs</i>              | <b>404 – 411</b> | Разделительные диски            |

**Polishers** **Полиры**

|                                       |                  |                                      |
|---------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| <i>Denture acrylics</i>               | <b>414 – 415</b> | Пластмасса для протезов              |
| <i>Veneer acrylics/Composite</i>      | <b>416</b>       | Облицовочная пластмасса/Композиты    |
| <i>Dental ceramics</i>                | <b>417 – 420</b> | Стоматологическая керамика           |
| <i>Metal</i>                          | <b>421 – 424</b> | Подставки под инструменты            |
| <i>Titanium</i>                       | <b>425 – 426</b> | Титан                                |
| <i>Universal polishers blue/white</i> | <b>427 – 430</b> | Универсальные полиры (голубые/белые) |
| <i>Brushes/Paste/Mandrels</i>         | <b>431 – 435</b> | Щетки/Пасты/Мандрелы                 |

**Instrument sets/Auxiliaries/Cleaning** **Наборы/Принадлежности/Очистка**

|                        |                  |                           |
|------------------------|------------------|---------------------------|
| <i>Instrument sets</i> | <b>438 – 440</b> | Наборы инструментов       |
| <i>Bur blocks</i>      | <b>441 – 444</b> | Подставки под инструменты |
| <i>Auxiliaries</i>     | <b>445 – 447</b> | Принадлежности            |

**Milling Technique** **Фрезерная техника**

|   |                  |  |
|---|------------------|--|
| <i>Parallel cutters</i>                           | <b>450 – 451</b> | Параллельные фрезы                     |
| <i>Cone cutters</i>                               | <b>452 – 453</b> | Конусные фрезы                         |
| <i>Wax cutters and scalers</i>                    | <b>454 – 455</b> | Фрезы и скребки для воска              |
| <i>Special instruments/Auxiliaries</i>            | <b>456 – 460</b> | Специальные инструменты/Принадлежности |
| <i>Diamond grinding and polishing instruments</i> | <b>461 – 463</b> | Алмазные шлиф.и полир.инструменты      |
| <i>Sets</i>                                       | <b>464 – 465</b> | Наборы                                 |

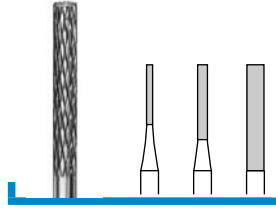
---

**Last Entry** **466** **Last Entry**

---

|  |                  |  |
|--|------------------|--|
| <b>Instructions for use and safety recommendations</b> | <b>467 – 472</b> | <b>Правила эксплуатации и безопасности</b> |
| <b>Index</b>   | <b>473 – 478</b> | <b>Указатель</b>                           |

### H 364 E



|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 5          | 5          | 5          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>010</b> | <b>015</b> | <b>023</b> |
| L                    | mm        | 8,0        | 10,0       | 15,0       |

HPS - HPS



500 103 116190 ...

**H364E.103. ...** 010 015 023

HPST - HPST



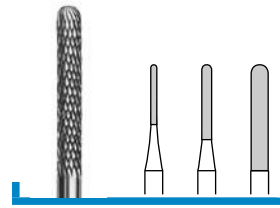
500 123 116190 ...

**H364E.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза  
Parallel cutter

### H 364 RE



|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 5          | 5          | 5          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>010</b> | <b>015</b> | <b>023</b> |
| L                    | mm        | 8,0        | 10,0       | 15,0       |

HPS - HPS



500 103 137190 ...

**H364RE.103. ...** 010 015 023

HPST - HPST



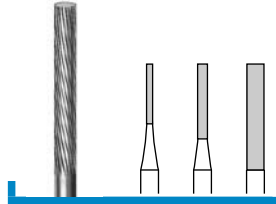
500 123 137190 ...

**H364RE.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с крестообразной насечкой  
Parallel cutter with staggered toothing

### H 364 F



|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 5          | 5          | 5          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>010</b> | <b>015</b> | <b>023</b> |
| L                    | mm        | 8,0        | 10,0       | 15,0       |

HPS - HPS



500 103 116103 ...

**H364F.103. ...** 010 015 023

HPST - HPST



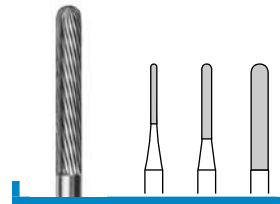
500 123 116103 ...

**H364F.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с режущей фаской  
Parallel cutter with special bevel cut

### H 364 RF



|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 5          | 5          | 5          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>010</b> | <b>015</b> | <b>023</b> |
| L                    | mm        | 8,0        | 10,0       | 15,0       |

HPS - HPS



500 103 137103 ...

**H364RF.103. ...** 010 015 023

HPST - HPST



500 123 137103 ...

**H364RF.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с режущей фаской  
Parallel cutter with special bevel cut

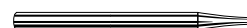


### ● H 364 RGE



|                      |           |     |      |      |
|----------------------|-----------|-----|------|------|
|                      |           | 5   | 5    | 5    |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 010 | 015  | 023  |
| <b>L</b>             | mm        | 8,0 | 10,0 | 15,0 |

HPS · HPS



● **H364RGE.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



● **H364RGE.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с крупной крестообразной насечкой

*Parallel cutter with coarse staggered toothing*

**new**

### ●● H 364 RXE



|                      |           |     |      |      |
|----------------------|-----------|-----|------|------|
|                      |           | 1   | 1    | 1    |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 010 | 015  | 023  |
| <b>L</b>             | mm        | 8,0 | 10,0 | 15,0 |

HPS · HPS



●● **H364RXE.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



●● **H364RXE.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с крупной крестообразной насечкой, особо высокая эффективность резания  
*Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design*

### H 364 R



|                      |           |     |     |      |      |      |
|----------------------|-----------|-----|-----|------|------|------|
|                      |           | 5   | 5   | 5    | 5    |      |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 007 | 010 | 015  | 023  | 029  |
| <b>L</b>             | mm        | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 15,0 | 15,0 |

HPS · HPS



500 103 137135 ...

● **H364R.103. ...** 007 010 015 023 029

HPST · HPST



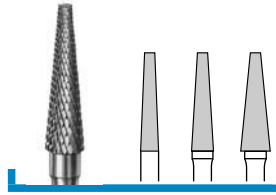
500 123 137135 ...

● **H364R.123. ...** 007 010 015 023 029

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза со стандартной насечкой  
*Parallel cutter with conventional toothing*

### H 356 E



|                      |           |            |            |            |   |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|---|
|                      |           |            | 5          | 5          | 5 |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>023</b> | <b>031</b> | <b>040</b> |   |
| L                    | mm        | 13,0       | 13,0       | 13,0       |   |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 2°         | 4°         | 6°         |   |

HPS · HPS



500 103 186190 ...

**H356E.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



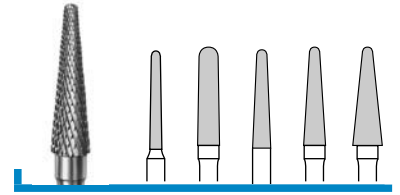
500 123 186190 ...

**H356E.123. ...** 023 031 040

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Коническая фреза  
Cone cutter

### H 356 RSE



|                      |           |            |            |            |            |            |   |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|---|
|                      |           |            | 1          | 1          | 1          | 1          | 1 |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>016</b> | <b>029</b> | <b>023</b> | <b>031</b> | <b>040</b> |   |
| L                    | mm        | 13,0       | 13,0       | 13,0       | 13,0       | 13,0       |   |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 1°         | 1°         | 2°         | 4°         | 6°         |   |

HPS · HPS



500 103 200190 ...

**H356RSE.103. ...** 016 029 023 031 040

HPST · HPST



500 123 200190 ...

**H356RSE.123. ...** 016 029 023 031 040

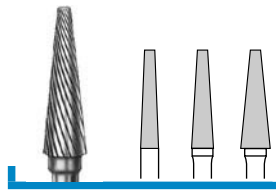
○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза с крестообразной насечкой  
Cone cutter with staggered toothing

Рекомендация:  
См. также наборы triart® 4407 и 4408

Hint:  
See also triart® sets 4407 and 4408

### H 356 F



|                      |           |            |            |            |   |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|---|
|                      |           |            | 5          | 5          | 5 |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>023</b> | <b>031</b> | <b>040</b> |   |
| L                    | mm        | 13,0       | 13,0       | 13,0       |   |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 2°         | 4°         | 6°         |   |

HPS · HPS



500 103 186103 ...

**H356F.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



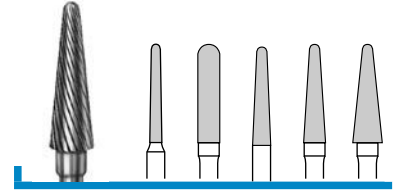
500 123 186103 ...

**H356F.123. ...** 023 031 040

○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Коническая фреза с режущей фаской  
Cone cutter with special bevel cut

### H 356 RF



|                      |           |            |            |            |            |            |   |   |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|---|---|
|                      |           |            |            | 1          | 1          | 1          | 1 | 1 |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>016</b> | <b>023</b> | <b>029</b> | <b>031</b> | <b>040</b> |   |   |
| L                    | mm        | 13,0       | 13,0       | 13,0       | 13,0       | 13,0       |   |   |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 1°         | 2°         | 1°         | 4°         | 6°         |   |   |

HPS · HPS



500 103 200103 ...

**H356RF.103. ...** 016 029 023 031 040

HPST · HPST



500 123 200103 ...

**H356RF.123. ...** 016 029 023 031 040

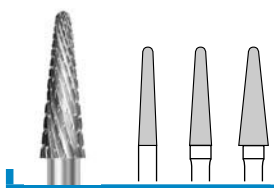
○<sub>max.</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза с режущей фаской  
Cone cutter with special bevel cut

Рекомендация:  
См. также наборы triart® 4407 и 4408

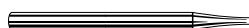
Hint:  
See also triart® sets 4407 and 4408

## ● H 356 RGE



|               |           |  |      |      |      |
|---------------|-----------|--|------|------|------|
|               |           |  |      |      |      |
|               |           |  | 5    | 5    | 5    |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm |  | 023  | 031  | 040  |
| L             | mm        |  | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| Угол · Angle  | α         |  | 2°   | 4°   | 6°   |

HPS · HPS



● **H356RGE.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



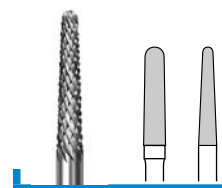
● **H356RGE.123. ...** 023 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза с крупной крестообразной насечкой  
Cone cutter with coarse staggered toothing

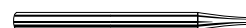
**new**

## ●● H 356 RXE



|               |           |  |      |      |
|---------------|-----------|--|------|------|
|               |           |  |      |      |
|               |           |  | 1    | 1    |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm |  | 029  | 023  |
| L             | mm        |  | 12,0 | 12,0 |
| Угол · Angle  | α         |  | 1°   | 2°   |

HPS · HPS



●● **H356RXE.103. ...** 029 023

HPST · HPST

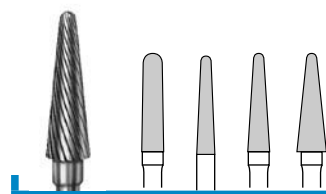


●● **H356RXE.123. ...** 029 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза с крупной крестообразной насечкой,  
особо высокая эффективность резания  
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency  
cutting design

## H 356 RS



|               |           |  |      |      |      |      |
|---------------|-----------|--|------|------|------|------|
|               |           |  |      |      |      |      |
|               |           |  | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm |  | 029  | 023  | 031  | 040  |
| L             | mm        |  | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| Угол · Angle  | α         |  | 1°   | 2°   | 4°   | 6°   |

HPS · HPS



500 103 200135 ...

● **H356RS.103. ...** 029 023 031 040

HPST · HPST

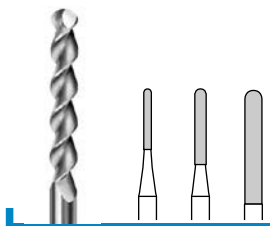


500 123 200135 ...

● **H356RS.123. ...** 029 023 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза со стандартной насечкой  
Cone cutter with conventional toothing

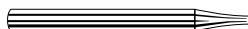

**H 364 RA**


|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           |            |            |            |
|                      |           |            | 5          | 5          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>010</b> | <b>015</b> | <b>023</b> |
| <b>L</b>             | mm        | 8,0        | 10,0       | 15,0       |

HPS · HPS

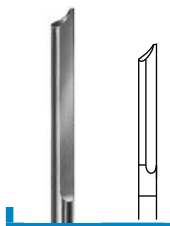

**H364RA.103. ...** **010** **015** **023**

HPST · HPST


**H364RA.123. ...** **010** **015** **023**

 ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

 Фреза по воску, цилиндрическая, круглая  
 Wax cutter, cylindrical, round

**266**


|                      |           |            |   |
|----------------------|-----------|------------|---|
|                      |           |            |   |
|                      |           |            | 1 |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>021</b> |   |
| <b>L</b>             | mm        | 17,0       |   |

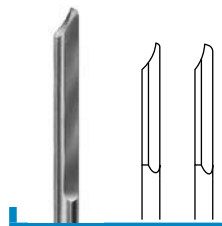
HPS · HPS


 330 103 437375 ...  
**266.103. ...** **021**

HPST · HPST


 330 123 437375 ...  
**266.123. ...** **021**

 Восковой скалер, цилиндрический, из нержавеющей стали, для неротационного применения  
 Wax scaler, cylindrical, stainless steel, for non-rotary operation

**266 R**


|                      |           |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|
|                      |           |            |            |
|                      |           |            | 1          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>015</b> | <b>023</b> |
| <b>L</b>             | mm        | 17,0       | 17,0       |
| <b>R · R</b>         | mm        | 0,75       | 1,15       |

HPS · HPS

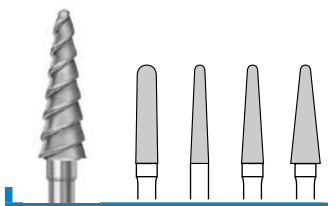

 330 103 439375 ...  
**266R.103. ...** **015** **023**

HPST · HPST


 330 123 439375 ...  
**266R.123. ...** **015** **023**

 Скребок по воску, цилиндрический, круглый, из нержавеющей стали, не вращающийся инструмент  
 Wax scaler, cylindrical, round, stainless steel, for non-rotary operation

## H 356 RA



|                      |           | 5    | 5    | 5    | 5    |
|----------------------|-----------|------|------|------|------|
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 029  | 023  | 031  | 040  |
| <b>L</b>             | mm        | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 1°   | 2°   | 4°   | 6°   |

HPS · HPS



**H356RA.103. ...** 029 023 031 040

HPST · HPST

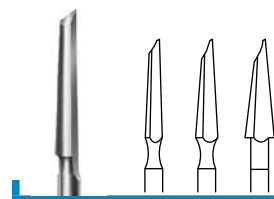


**H356RA.123. ...** 029 023 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Фреза по воску, коническая, круглая  
Wax cutter, tapered, round

## 355



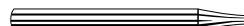
|                      |           | 1    | 1    | 1    |
|----------------------|-----------|------|------|------|
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 023  | 031  | 040  |
| <b>L</b>             | mm        | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 2°   | 4°   | 6°   |

HPS · HPS



330 103 443375 ...  
**355.103. ...** 023 031 040

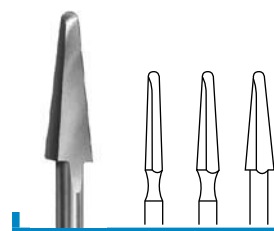
HPST · HPST



330 123 443375 ...  
**355.123. ...** - 031 040

Восковой скалер, конический, из нержавеющей стали, для неротационного применения  
Wax scaler, tapered, stainless steel, for non-rotary operation

## 355 R



|                      |           | 1    | 1    | 1    |
|----------------------|-----------|------|------|------|
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 023  | 031  | 040  |
| <b>L</b>             | mm        | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 2°   | 4°   | 6°   |

HPS · HPS



**355R.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



**355R.123. ...** 023 031 040

Восковой скалер, конический, с закругленным концом, из нержавеющей стали, для неротационного применения  
Wax scaler, tapered, round, stainless steel, for non-rotary operation

### H 21 XL



45°

|                      |           |     |     |     |     |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
|                      |           | 5   | 5   | 5   | 5   |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 007 | 010 | 012 | 015 |
| <b>L</b>             | mm        | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

HPS · HPS



500 103 538175 ...

**H21XL.103. ...** 007 010 012 015

HPST · HPST



500 123 538175 ...

**H21XL.123. ...** 007 010 012 015

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

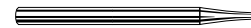
Пазовая фреза, цилиндрическая  
Grooving cutter, cylindrical

### H 33 XLQ



|                      |           |     |     |     |     |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
|                      |           | 5   | 5   | 5   | 5   |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 009 | 012 | 014 | 017 |
| <b>L</b>             | mm        | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

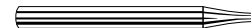
HPS · HPS



500 103 538175 ...

**H33XLQ.103. ...** 009 012 014 017

HPST · HPST



500 123 538175 ...

**H33XLQ.123. ...** 009 012 014 017

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Пазовая фреза, коническая  
Grooving cutter, tapered

### H 370



|                      |           |     |     |     |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|
|                      |           | 5   | 5   | 5   |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 009 | 012 | 014 |

HPS · HPS



500 103 153001 ...

**H370.103. ...** 009 012 014

HPST · HPST



500 123 153001 ...

**H370.123. ...** 009 012 -

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Центрирующий бор  
Centering bur

### H 206



|                      |           |     |     |      |      |
|----------------------|-----------|-----|-----|------|------|
|                      |           | 5   | 5   | 5    | 5    |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 007 | 010 | 012  | 015  |
| <b>L</b>             | mm        | 7,5 | 9,0 | 12,0 | 12,0 |

HPS · HPS



500 103 423364 ...

**H206.103. ...** 007 010 012 015

HPST · HPST



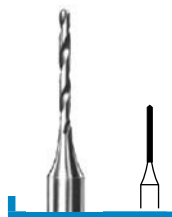
500 123 423364 ...

**H206.123. ...** 007 010 012 015

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Спиральное сверло, твердосплавное  
Twist drill, tungsten carbide

## 208

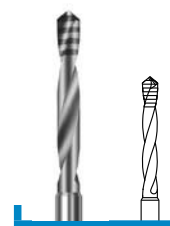


|                    |           |     |
|--------------------|-----------|-----|
|                    |           |     |
|                    |           | 6   |
| Размер · Size      | Ø 1/10 mm | 007 |
| L                  | mm        | 7,5 |
| HPS · HPS          |           |     |
|                    |           |     |
| 350 103 422364 ... |           |     |
| 208.103. ...       |           | 007 |
| HPST · HPST        |           |     |
|                    |           |     |
| 350 123 422364 ... |           |     |
| 208.123. ...       |           | 007 |

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Спиральное сверло, быстрорежущая сталь  
Twist drill, high speed steel

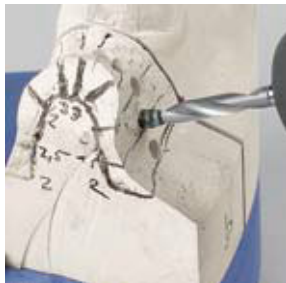
## MD 1



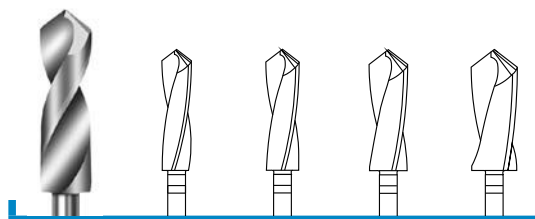
|               |           |     |
|---------------|-----------|-----|
|               |           |     |
|               |           | 5   |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 020 |
| L             | mm        | 16  |
| HP · HP       |           |     |
|               |           |     |
| MD1.104. ...  |           | 020 |

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>

Спиральное сверло с маркировкой глубины сверления  
через 0,5 мм  
закаленная сталь  
Twist drill with depth markings at intervals of 0,5 mm  
Tempered steel



## MD 2

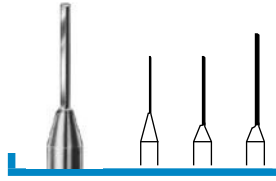


|               |           |     |     |     |     |
|---------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
|               |           |     |     |     |     |
|               |           | 5   | 5   | 5   | 5   |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm | 039 | 044 | 051 | 061 |
| L             | mm        | 16  | 16  | 16  | 16  |
| HP · HP       |           |     |     |     |     |
|               |           |     |     |     |     |
| MD2.104. ...  |           | 039 | 044 | 051 | 061 |

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>

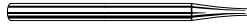
Спиральное сверло для моделей имплантатов  
закаленная сталь  
Twist drill for implant models  
Tempered steel

### H 210



|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 1          | 1          | 1          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>007</b> | <b>010</b> | <b>012</b> |
| L                    | mm        | 7,5        | 9,0        | 12,0       |
| D                    | Ø 1/10 mm | 0,72       | 1,02       | 1,22       |

HPS · HPS



500 103 107382 ...

**H210.103. ...**

**007 010 012**

HPST · HPST



500 123 107382 ...

**H210.123. ...**

**007 010 012**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Трубчатый бор  
Tube bur

### 150.40 150.41 150.42



|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 10         | 10         | 10         |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>007</b> | <b>010</b> | <b>012</b> |
| L                    | mm        | 10,15      | 10,15      | 10,15      |
| D                    | Ø 1/10 mm | 0,71       | 1,01       | 1,21       |

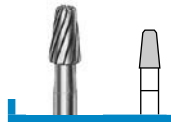
**150.40.000. ...** **007** - -

**150.41.000. ...** - **010** -

**150.42.000. ...** - - **012**

Прецизионные штифты из платино-золото-серебряного сплава  
Precision pins made of gold-silver-platinum alloy

### H 294



|                      |           |            |
|----------------------|-----------|------------|
|                      |           | 5          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>029</b> |
| L                    | mm        | 5,0        |
| Угол · Angle         | α         | 6°         |

HPST · HPST



500 123 205175 ...

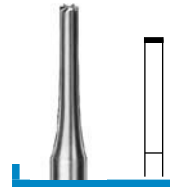
**H294.123. ...**

**029**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Фреза для плечевого уступа  
Shoulder cutter

### H 207



|                      |           |            |
|----------------------|-----------|------------|
|                      | 5         |            |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>023</b> |

HPS · HPS



500 103 150001 ...

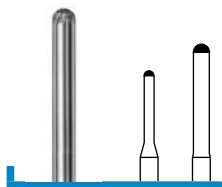
**H207.103. ...**

**023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Торцевой бор, с плоским торцом  
End-cutting bur, plane

### H 207 R



|                      |           |     |     |
|----------------------|-----------|-----|-----|
|                      |           | 5   | 5   |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 015 | 023 |

HPS · HPS

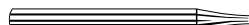


500 103 722131 ...

**H207R.103. ...**

015 023

HPST · HPST



500 123 722131 ...

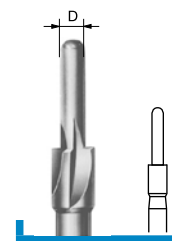
**H207R.123. ...**

015 023

ω<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Торцевой бор, с закругленным концом  
End-cutting burr, round

### 361



|                      |           |     |
|----------------------|-----------|-----|
|                      |           | 1   |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 015 |
| D                    | Ø 1/10 mm | 015 |

HP · HP



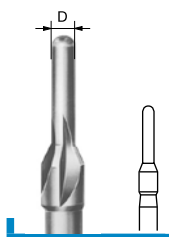
310 104 461211 ...

**361.104. ...**

015

Консольный бор  
Lug burr

### 362



|                      |           |     |
|----------------------|-----------|-----|
|                      |           | 1   |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 015 |
| D                    | Ø 1/10 mm | 015 |

HP · HP



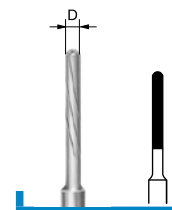
310 104 462211 ...

**362.104. ...**

015

Консольный бор  
Lug burr

### 363



|                      |           |      |
|----------------------|-----------|------|
|                      |           | 1    |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | 015  |
| D                    | Ø 1/10 mm | 015  |
| L                    | mm        | 10,0 |

HP · HP



310 104 458177 ...

**363.104. ...**

015

Дрельбор  
Lug reamer



### 9300

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D3 (2-5 мкм)  
для зеркальной полировки керамических материалов и сплавов металлов  
*Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)*  
*High-shine polishing of ceramics and metal alloys*



### 9301

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D7 (5-10 мкм)  
для матовой полировки керамики и металлов  
*Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)*  
*Low lustre polishing of ceramics and metal alloys*

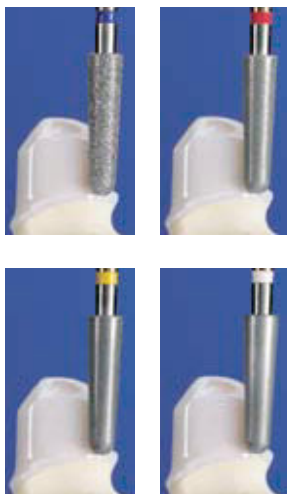


### 9758

Высококачественное фрезеровочное масло на спиртовой основе  
*High-quality alcohol based oil for milling*

# Алмазные инструменты для обработки оксида циркона

ZR-Diamonds



## ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding  $ZrO_2$  primary crowns.

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

### Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

### Recommended speed:

○<sub>opt.</sub> 160 000 rpm



## Инструменты для фрезерования оксида циркона

Алмазные инструменты для шлифования первичных коронок из оксида циркония.

- использовать во фрезерных устройствах с лабораторной турбиной
- использовать с водяным охлаждением

### Преимущества:

- прекрасно сочетаются с соответствующими алмазными абразивами
- оптимальная гладкость поверхности достигается всего в четыре этапа

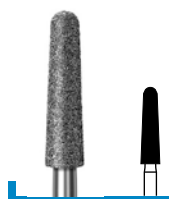
### Рекомендуемая скорость:

○<sub>opt.</sub> 160 000 мин<sup>-1</sup>



Sets 4432, 4439, 4440  
см.стр./see page 440

- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



|               |           |  |      |
|---------------|-----------|--|------|
|               |           |  |      |
|               |           |  | 5    |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm |  | 025  |
| L             | mm        |  | 10,0 |
| Угол · Angle  | α         |  | 2°   |

FG · FG

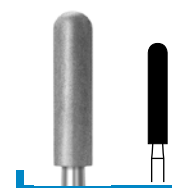
- ○ ZR371M.314. ... 025
- ○ ZR371F.314. ... 025
- ○ ZR371EF.314. ... 025
- ○ ZR371UF.314. ... 025

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>

Для конусных (2°) первичных коронок оксида циркона  
Исходный набор 4432 (без иллюстраций)  
For 2° primary crowns made of  $ZrO_2$   
Starter set 4432 (not illustrated)

**new**

- ○ ZR 373 M
- ○ ZR 373 F
- ○ ZR 373 EF
- ○ ZR 373 UF



|               |           |  |      |
|---------------|-----------|--|------|
|               |           |  |      |
|               |           |  | 5    |
| Размер · Size | Ø 1/10 mm |  | 025  |
| L             | mm        |  | 13,0 |
| Угол · Angle  | α         |  | 0°   |

FG · FG

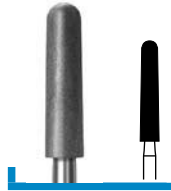
- ○ ZR373M.314. ... 025
- ○ ZR373F.314. ... 025
- ○ ZR373EF.314. ... 025
- ○ ZR373UF.314. ... 025

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>

для цилиндрических (0°) первичных коронок,  
изготовленных из оксида циркона  
Исходный набор 4439 (без иллюстраций)  
For 0° primary crowns made of  $ZrO_2$   
Starter set 4439 (not illustrated)

**new**

- ○ **ZR 374 M**
- ○ **ZR 374 F**
- ○ **ZR 374 EF**
- ○ **ZR 374 UF**



|                      |           |            |  |
|----------------------|-----------|------------|--|
|                      |           |            |  |
|                      |           | 5          |  |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>025</b> |  |
| L                    | mm        | 13,0       |  |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 1°         |  |

FG · FG



- ○ **ZR374M.314. ...** 025
- ○ **ZR374F.314. ...** 025
- ○ **ZR374EF.314. ...** 025
- ○ **ZR374UF.314. ...** 025

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>

для конусных (1°) первичных коронок, изготовленных из оксида циркона  
Исходный набор 4440 (без иллюстраций)  
For 1° primary crowns made of ZrO<sub>2</sub>  
Starter set 4440 (not illustrated)

- 9434 C**
- 9434 M**
- 9434 F**



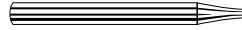
|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 1          | 1          | 1          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>060</b> | <b>060</b> | <b>060</b> |
| L                    | mm        | 12,0       | 12,0       | 12,0       |

HPS · HPS



|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9434C.103. ...</b> | 060 | -   | -   |
| <b>9434M.103. ...</b> | -   | 060 | -   |
| <b>9434F.103. ...</b> | -   | -   | 060 |

HPST · HPST



|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9434C.123. ...</b> | 060 | -   | -   |
| <b>9434M.123. ...</b> | -   | 060 | -   |
| <b>9434F.123. ...</b> | -   | -   | 060 |

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>

Полировочные инструменты для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки керамики  
Ceramic polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing

- 9435 C**
- 9435 M**
- 9435 F**



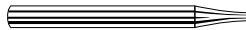
|                      |           |  |            |            |            |
|----------------------|-----------|--|------------|------------|------------|
|                      |           |  | 1          | 1          | 1          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm |  | <b>060</b> | <b>060</b> | <b>060</b> |
| L                    | mm        |  | 12,0       | 12,0       | 12,0       |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         |  | 2°         | 2°         | 2°         |

HPS · HPS



|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9435C.103. ...</b> | 060 | -   | -   |
| <b>9435M.103. ...</b> | -   | 060 | -   |
| <b>9435F.103. ...</b> | -   | -   | 060 |

HPST · HPST

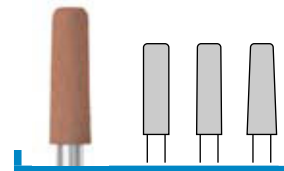


|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9435C.123. ...</b> | 060 | -   | -   |
| <b>9435M.123. ...</b> | -   | 060 | -   |
| <b>9435F.123. ...</b> | -   | -   | 060 |

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>

Полиры для керамических материалов для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки  
Ceramic polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing

- 9440 M**
- 9441 M**
- 9442 M**



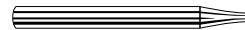
|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 10         | 10         | 10         |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>033</b> | <b>035</b> | <b>040</b> |
| L                    | mm        | 12,0       | 12,0       | 12,0       |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 0°         | 1°         | 2°         |

HPS · HPS



|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9440M.103. ...</b> | 033 | -   | -   |
| <b>9441M.103. ...</b> | -   | 035 | -   |
| <b>9442M.103. ...</b> | -   | -   | 040 |

HPST · HPST

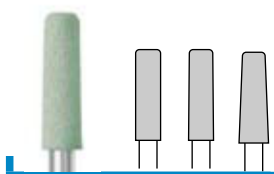


|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9440M.123. ...</b> | 033 | -   | -   |
| <b>9441M.123. ...</b> | -   | 035 | -   |
| <b>9442M.123. ...</b> | -   | -   | 040 |

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>

опт. 6000 мин<sup>-1</sup>  
Полир для глянцевой полировки драгоценных металлов  
⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>  
Polisher for precious metal for polishing

**9440 F**  
**9441 F**  
**9442 F**



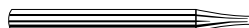
|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 10         | 10         | 10         |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>033</b> | <b>035</b> | <b>040</b> |
| L                    | mm        | 12,0       | 12,0       | 12,0       |
| <b>Угол · Angle</b>  | α         | 0°         | 1°         | 2°         |

HPS · HPS



|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9440F.103. ...</b> | 033 | -   | -   |
| <b>9441F.103. ...</b> | -   | 035 | -   |
| <b>9442F.103. ...</b> | -   | -   | 040 |

HPST · HPST



|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9440F.123. ...</b> | 033 | -   | -   |
| <b>9441F.123. ...</b> | -   | 035 | -   |
| <b>9442F.123. ...</b> | -   | -   | 040 |

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>

опт. 6000 мин<sup>-1</sup>

Полир для зеркальной полировки драгоценных металлов

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>

Polisher for precious metal for high-shine polishing

**new**

**9440 C**  
**9440 M**  
**9440 F**



|                      |           |            |            |            |
|----------------------|-----------|------------|------------|------------|
|                      |           | 5          | 5          | 5          |
| <b>Размер · Size</b> | Ø 1/10 mm | <b>060</b> | <b>060</b> | <b>060</b> |
| L                    | mm        | 13,0       | 13,0       | 13,0       |

HPS · HPS



|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9440C.103. ...</b> | 060 | -   | -   |
| <b>9440M.103. ...</b> | -   | 060 | -   |
| <b>9440F.103. ...</b> | -   | -   | 060 |

HPST · HPST



|                       |     |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-----|
| <b>9440C.123. ...</b> | 060 | -   | -   |
| <b>9440M.123. ...</b> | -   | 060 | -   |
| <b>9440F.123. ...</b> | -   | -   | 060 |

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>

опт. 6000 мин<sup>-1</sup>

Полир для использования на фрезерном оборудовании для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки

Допускает правку на произвольный угол

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>

Polisher used in milling technique for pre-polishing,

polishing and high-shine polishing

To be dressed to different angles

**new**

**4446**



Набор для правки полиров, применяемых на фрезерном оборудовании, для правки на конусность 0°/1°/2°/4°/6° содержит по одному артикулу 150.461 (среднезернистый абразив) и 150.461F (мелкозернистый абразив)

Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°  
Contains 1 x 150.461 M (medium grit) and 150.461 F (fine grit)



### 4407.103



Комплект с хвостовиком Ø 2,35 мм для технологии triart®  
Set with shank Ø 2,35 mm for triart® technique

| <b>H356RA.103.029</b>  | 1 |  |
|------------------------|---|--|
| <b>H356RSE.103.029</b> | 1 |  |
| <b>H356RF.103.029</b>  | 1 |  |
| <b>9441M.103.035</b>   | 1 |  |
| <b>9441F.103.035</b>   | 1 |  |

Конусная (1°) гальваническая двойная коронка  
1° galvanic double crown



### 4408.123



Комплект с хвостовиком Ø 3,00 мм для технологии triart®  
Set with shank Ø 3,00 mm for triart® technique

| <b>H356RA.123.029</b>  | 1 |  |
|------------------------|---|--|
| <b>H356RSE.123.029</b> | 1 |  |
| <b>H356RF.123.029</b>  | 1 |  |
| <b>9441M.123.035</b>   | 1 |  |
| <b>9441F.123.035</b>   | 1 |  |

Конусная (1°) гальваническая двойная коронка  
1° galvanic double crown



**new**

### SD1904.104

Комплект для планирования установки имплантатов на модели по зубному технику-мастеру А.Хоффманну  
*Set for model-supported implant planning by MDT A. Hoffmann*

|                     |   |  |  |
|---------------------|---|--|--|
|                     |   |  |  |
| <b>H71.104.003</b>  | 1 |  |  |
| <b>H219.104.023</b> | 1 |  |  |
| <b>MD1.104.020</b>  | 1 |  |  |
| <b>MD2.104.039</b>  | 1 |  |  |
| <b>MD2.104.044</b>  | 1 |  |  |
| <b>MD2.104.051</b>  | 1 |  |  |
| <b>MD2.104.061</b>  | 1 |  |  |
| <b>MA1.104.016</b>  | 1 |  |  |
| <b>MA1.104.020</b>  | 1 |  |  |
| <b>9795.000.</b>    | 1 |  |  |



**new**

### TD2041.314

Для обработки титановых абатментов с помощью лабораторной турбины по зубному технику-мастеру Й.Х.Байльманну  
*Working on titanium abutments with the laboratory turbine according to MDT J.H. Bellmann*

|                      |   |  |    |
|----------------------|---|--|----|
|                      |   |  |    |
| <b>H373Q.314.021</b> | 1 |  | 0° |
| <b>H373F.314.021</b> | 1 |  | 0° |
| <b>H371Q.314.025</b> | 1 |  | 2° |
| <b>H371F.314.025</b> | 1 |  | 2° |
| <b>H376Q.314.025</b> | 1 |  | 4° |
| <b>H376F.314.025</b> | 1 |  | 4° |