

everStick®NET стекло-волоконные усилители в стоматологии.

### ЧТО ТАКОЕ everStick®NET ВОЛОКОННЫЙ УСИЛИТЕЛЬ?

everStick®Net волоконный усилитель – это волоконная сеть, которая придаёт прочность и упругость акриловым пластмассам и композитам в разных направлениях. everStick®NET волоконный усилитель изготовлен из двусторонне направленных стекло-волокон и полимерно/пластмассовой гелевой матрицы. Полимерно/пластмассовая гелевая матрица удерживает структуру волоконной сети вместе, что придаёт ему специфические свойства. Волоконная сеть одновременно и пластична и упруга, что позволяет её легко и плотно фиксировать на зубе.

everStick®NET рекомендован к применению для следующих целей:

- Лабиальное шинирование при пародонтозах
- Лабиальное шинирование при травмах зубов
- Восстановление фасеток
- Временные коронки и мосты

### КОЛИЧЕСТВО ВОЛОКОН

От 2 до 3 слоёв everStick®NET усилителей обычно достаточно для обеспечения достаточного усиливающего эффекта.

### ЛАБИАЛЬНОЕ ШИНИРОВАНИЕ С ПОМОЩЬЮ everStick®NET НА ПОВЕРХНОСТНО-ИНТАКТНЫХ ЗУБАХ.

**ВНИМАНИЕ:** everStick®NET волоконная шина должна быть зафиксирована на зубе по всей своей длине, включая межпроксимальные промежутки. Точечная фиксация между зубами и волокном недостаточна для шинирования пародонтозных зубов.



1

#### Отмеривание и отрезание волокна

Отмерьте и отрежьте от 2 до 3 полосок подходящей длины и ширины everStick®NET волокна для шины вместе с защитной бумагой. Волоконные полоски необходимо отрезать таким образом, что бы каждая последующая наслаиваемая полоска была чуть меньше предыдущей. Это обеспечит покатые края шины. Защищайте полоски от света, накрыв их чем-нибудь на время подготовки зубов к шинированию. Закрывайте упаковку плотно и храните её в холодильнике (температура от 2 to 8°C) после использования.



2

#### Очистка зубов

Площадь фиксации шины на зубе должна быть достаточно широкая. Очистите рабочую поверхность с помощью песочно-водяной смеси, прополощите водой и просушите воздухом.

3



#### Протравка

Тщательно протравите рабочие поверхности зубов, включая меапроксимальные промежутки ортофосфорной кислотой (площадь поверхности должна быть достаточной для волокон и для наслаиваемого композита) согласно инструкциям производителя адгезива. Рекомендуемое время протравки для интактных зубов от 45 до 60сек. Прополощите водой и тщательно просушите воздухом после протравки. Оберегайте рабочую поверхность от попадания воды на период, пока волоконная шина полностью не накрыта композитом и полимеризована.

4



#### Фиксация

При обработке зубов соблюдайте инструкции по применению производителя адгезива. Нанесите адгезив на всю рабочую поверхность. Точечная адгезия не обеспечивает достаточной фиксации для постоянной волоконной шины, она должна быть зафиксирована по всей длине, включая межапроксимальные промежутки. Засвечивайте адгезив согласно инструкциям производителя адгезива.

5



#### Наложение волокон

Нанесите тонкий слой текучего композита (например, Stick@Flow) на поверхность шинируемого зуба. Покройте рабочую поверхность аккуратно, включая апроксимальные края, но сохраняя при этом достаточные гигиенические пространства. На этой стадии нет необходимости засвечивать композит.

Внимание! Волокна должны быть покрыты композитом на всем протяжении длины, включая апроксимальные промежутки. Оставляйте соответствующие гигиенические межпроксимальные пространства, чтобы пациент мог чистить их.

6



#### Установка

Устанавливайте everStick@NET волоконные полоски на поверхность зуба послойно одну на другую. Удалите белую защитную бумагу с обеих сторон волокна, удерживая его при этом пинцетом. Помещаем волоконный слой на поверхность не засвеченного текучего композита. Прижмите другой конец или всю волоконную полоску на зуб с помощью силиконового Stick@RefixD инструмента или Stick@Stepper инструмента. Не помещайте волокна слишком близко к десне, так чтобы гигиенические пространства не заполнились композитом. Защищая оставшуюся часть волоконной полоски с помощью широкого

инструмента Stick®Stepper от преждевременной полимеризации, засветите другую часть в течении 5-10 секунд. Прижмите оставшуюся часть волокна плотно к зубу (включая межпроксимальные промежутки) и продолжайте засвечивать остаток волокна по одному зубу за раз. На этой стадии засвечивайте каждый зуб только по 5-10 секунд.

Нанесите тонкий слой светоотверждаемого адгезива (например, Stick®Resin) на поверхность уже засвеченных волоконных полосок. Затем поместите второй слой волокон на поверхность предыдущего слоя и таким же образом засветите его. При необходимости проведите такую же процедуру с третьим слоем волокна.



#### 7 Полировка

После предварительной засветки, покройте всё волокно everStick®NET волоконную шину тонким слоем текучего композита (например, Stick®Flow). Засветите композитно-волоконную конструкцию на всем протяжении по 40 секунд на каждый зуб. При необходимости отполируйте шину. Будьте осторожны, не повредите волокно при полировке.

#### 8 Удаление шины

При необходимости шина может быть удалена с помощью бора.

#### Дополнительные советы:

- Волокна всегда должны быть полностью покрыты композитом.
- Используйте коффердам изоляцию, что бы рабочая поверхность всегда была сухой.
- В качестве альтернативы, можете использовать более крепкое everStick®PERIO волокно для шинирования.
- Можно использовать маленькую кисточку для нанесения текучего композита на волокно.
- Можно поддерживать шинируемые зубы лабиально или лингвально с помощью силиконового оттискового материала.
- Рекомендуемое время протравки для поверхностно-интактных зубов от 45 до 60 секунд.

#### ШИНИРОВАНИЕ ТРАВМИРОВАННЫХ ЗУБОВ С ПОМОЩЬЮ everStick®NET ВОЛОКНА

Подготовьте шину, как и в случае с поверхностно-интактными зубами. Это позволит изготовить более гибкую шину, которую будет легче удалять. Используйте 3 слоя everStick®NET волокон.

#### ВРЕМЕННЫЙ МОСТ ИЗ everStick®C&B И everStick®NET ВОЛОКОН

1. Снимите оттиск силиконовой массой, куда предполагаете изготовить временный мост до того, как отпрепарируете будущий опорный зуб для моста. При необходимости отпрепарируйте в оттиске пространство для отсутствующего зуба.



2. Отрежьте everStick®C&V подходящей длины и everStick®NET подходящего размера. Натяните на коронки один слой everStick®NET волокно и, в зависимости от количества отсутствующих зубов, один или более пучков everStick®C&V волокон.



3. Наполните силиконовый оттиск массой для временных коронок и мостов, поместите everStick®C&V волокно/волокна на поверхность в качестве скелета будущей конструкции моста. Поместите everStick®Net кусочками в оттиск на место опорных зубов. Слегка придавите волокна в массу для временных коронок и мостов.



4. Установите и надавите оттиск на уже отпрепарированные опорные зубы и дайте полимеризоваться.



5. Удалите оттиск и засветите волокна внутри моста по 40 секунд каждый зуб с разных направлений.



6. Отполируйте мост, установите на место и введите в прикус.



7. Зацементируйте мост временным цементом.

#### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ФАСЕТОК С ПОМОЩЬЮ everStick®NET ВОЛОКОН:

Усиливающий эффект волокон благодаря ретенционным насечкам основан на том, что дополнительно к химической адгезии появляется ещё и механическая ретенция. В особенности композит отличается плохой адгезией и голому металлу. Адгезия к керамике и непрозрачным поверхностям может быть усилена протравкой поверхностей с помощью гидроксифторной кислоты. Самым важным в данной технологии является то, что everStick®NET усиливающие волокна помещаются за режущий край коронки с

небной, язычной стороны или другой ретенционной стороны. Так называемые волоконно-усиленные крепления «когти» фиксируются на насечках, в то время как другая часть волоконной сети поддерживает композит.

Стадии восстановления.

1. **Препаровка коронки.**  
Отпрепарируйте поверхность так, чтобы образовалось достаточное количество ретенционных насечек. Препаровка должна распространяться и на режущий край коронки. Для обеспечения механической ретенции используйте насечки на губной поверхности коронки.
2. **Отрезание everStick® NET волокна**  
Отрежьте два everStick® NET кусочка волоконной ткани подходящего размера. Отрежьте кусочки такого размера, чтобы они перекрывали режущий край коронки, но при этом не перекрывали края коронки пришеечно или апроксимально.
3. **Подготовка поверхности коронки**  
Обработайте песко-струйным аппаратом обе и керамическую и металлическую поверхности, или обеспечьте шероховатость алмазным бором.
4. **Протравка керамической поверхности**  
Для обеспечения наилучшей ретенции протравите керамические поверхности с помощью 10% гидроксифторной кислоты в соответствии с рекомендациями производителя адгезива.
5. **Подготовительная обработка праймером**  
Обработайте рабочие поверхности металла и керамики в соответствии с инструкциями производителя праймера (например, ESPE Sil, Ceramic Primer).
6. **Накладывание и фиксация волокон**  
Нанесите на голые металлические поверхности непрозрачный композит (например, Clearfil ST Ораquer, Espe Ораquer, 3М Ораquer, Bisco Ораquer) так, чтобы металлическая поверхность не просвечивалась через композит и не затемняла фасеточную облицовку. Засветите в соответствии с инструкциями производителя композита.  
Нанесите тонкий слой адгезива (например, Stick®Resin) на всю поверхность и прижмите everStick®NET волокно плотно на место с помощью силиконового инструмента Refix D. Засветите через силикон в течении 10 секунд. Нанесите тонкий слой эмалевого адгезива (например, Stick®Resin) на поверхность уже полимеризованной волоконной полоски, затем следующую волоконную полоску, как и предыдущую, засвечивая при этом каждый последующий слой. При необходимости процедуру можно повторить третий раз.
7. **Моделирование фасетки**  
Смоделируйте фасетку из композита и отполируйте в соответствии с инструкциями производителя композита.

Внимание! Используйте коффердам изоляцию для защиты десны и обеспечение сухой рабочей поверхности.

**ХРАНЕНИЕ:**

Все продукты everStick® должны всегда храниться в холодильнике при т. (2-8°C / 35-46°F) а также должны быть защищены от света, поместив их в пакет после использования. Повышенная температура или попадание света сокращает срок годности продукта.

Перед нанесением продукт достают из холодильника, открывают пакет, но при этом оберегают от попадания дневного или искусственного света. При отрезании волоконной пластинки, оставшуюся между защитной бумагой часть пластинки нужно оберегать от света. Сразу же после отрезания необходимого для конструкции кусочка волокна, остаток волоконной пластинки следует убрать обратно в упаковку и вернуть его в холодильник.

**Примечание:**

Используя everStick в клинической практике особое внимание нужно уделять тому чтобы рабочие поверхности не были повреждены, ибо обнажённые волокна обладают значительным раздражающим свойством.

Stick®Stepper, Stick®Carrier ручной инструмент а также Refix D, Refix L силиконовые инструменты должны быть стерильны.

После окончания сорока секундной засветки everStick волокно не сразу достигает своей максимальной прочности, а продолжает полимеризоваться ещё в течении последующих 24 часов.

**ОСТОРОЖНО:**

Неполимеризованная пластмасса может вызывать у некоторых людей сенсбилизацию. Если Вам на кожу попала неполимеризованная пластмасса, промойте её тщательно водой с мылом. Избегайте попадания неполимеризованных материалов на кожу, слизистую оболочку или глаза. Неполимеризованный everStick обладает невыраженным раздражающим свойством и редко вызывает сенсбилизацию к метакрилатам. При работе с everStick продуктами рекомендовано использование перчаток, не содержащих тальк. Перед утилизацией everStick продукты должны быть полимеризованы.

**Предупреждение:**

Федеральный закон запрещает продажу и/или использование данного продукта никому кроме как лицензированным специалистам в области стоматологии.

**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:**

Stick Tech Ltd. заменяет дефектную продукцию. Stick Tech не несет ответственности за испорченную или утерянную продукцию по прямой причине или в следствии неправильного / или использования не в соответствии с инструкциями по применению продуктов. Перед использованием необходимо убедиться в том, что продукт соответствует намеченным целям. Пользователь несёт полную ответственность за все последствия неправильного использования продукта или использования не в соответствии с инструкциями, а также не по назначению.