

## everStick®PERIO СТЕКЛО-ВОЛОКОННЫЙ УСИЛИТЕЛЬ ДЛЯ ШИНИРОВАИЯ ПРИ ПАРОДОНТОЗАХ.

### ЧТО ТАКОЕ everStick®PERIO?

everStick®PERIO волоконный усилитель – это комбинация стекло-волокон и проницаемой полимерно-пластмассовой гелевой матрицы, используемый в стоматологии в качестве усиливающего материала. Полимерно-пластмассовый гель поддерживает единичные стекло-волокна в пучке, что придаёт им определённые свойства. Волоконный пучок и гибкий и пластичный одновременно, что позволяет легко и надёжно фиксировать его на зубе.

Основное применение everStick®PERIO волокна – это усиление при шинировании зубов.

- Шинирование поверхностно-интактных и поражённых зубов
  - o Язычные/небные шины
  - o Лабиальные шины
  - o Окклюзальные шины

### РУКОВОДСТВО ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

**ВАЖНО:** волокно everStickPERIO необходимо помещать как можно ближе к режущему краю для того, чтобы свести к минимуму силы, которые будут на него воздействовать. Так же шина не должна иметь окклюзальные контакты на небной поверхности верхних передних зубов.

Точечная фиксация композитом не обеспечивает надежного крепления волоконной шины к зубной поверхности. Фиксируйте волоконную шину на зубы на всем своём протяжении.

При фиксации шины на интактных зубах нанесите на волокно тонкий (0.5 мм) слой композита, включая апроксимальные промежутки. На жевательной поверхности при фиксации шины в полости зуба оптимальная толщина слоя композита под поверхностью волокна приблизительно 1-2 мм.

При фиксации на интактные зубы, шины на верхних передних зубах не должны иметь никаких шероховатостей на небной стороне из-за особенностей прикуса. Соответственно необходимо подумать о препаровке углублений или использовании, например, кариозных полостей. Если это не желательно, тогда шину лучше фиксировать лабиально.

При шинировании на передних зубах для придания дополнительной прочности язычной/небной шине в области клыков можно добавить короткий кусок волокна на противоположную поверхность зубов в области бокового резца или клыка.

### ШИНИРОВАНИЕ НА ПЕРЕДНИХ ИНТАКТНЫХ ЗУБАХ ПРИ ПАРОДОНТОЗЕ



#### 1 Отмеривание и отрезание волокна.

Для шинирования с помощью everStick®PERIO волокна отмерьте волокно нужной длины на зубной дуге, используя, к примеру, зубной флосс или зонд.

Откройте фольговую упаковку и с помощью пинцета вытяните соответствующей длины волокно вместе с силиконовой обёрткой.

Острыми ножницами отрежьте необходимой длины волокно вместе в силиконовой обёрткой. Защищайте волокно от попадания света на период подготовки рабочих поверхностей зуба.

Запечатайте плотно пакет с помощью клейкой части.  
Храните пакет в холодильнике (при температуре 2–8° С), когда необходимости в нём нет.



**2** Очистка зубных поверхностей

Волоконная шина должна быть зафиксирована по всей своей длине. Очистите поверхность зуба с помощью песочной пасты и воды, прополощите и высушите воздухом. Установите клинья в апроксимальные промежутки во избежание попадания в них композита. Если вы работаете без клиньев, будьте внимательны, чтобы гигиенические пространства не забились композитом – смотри пункт 5.



**3** Протравка зубных поверхностей.

Тщательно протравите рабочие поверхности зубов, включая апроксимальные промежутки орто-фосфорной кислотой в соответствии с инструкциями производителя адгезива. Предпочтительно протравить чуть большую поверхность зуба, чем менее необходимой площади. Рекомендованное время протравки для интактных зубов от 45 до 60 секунд. Тщательно прополощите водой и просушите воздухом поверхности зуба после протравки. Как и с любыми другими конструкциями на основе химической адгезии, рабочая поверхность должна быть сухой и поэтому настоятельно рекомендовано использование коффердам изоляции.



**4** Обработка поверхностей зубов адгезивом

Всегда соблюдайте инструкции по применению адгезива рекомендованные производителем адгезива. Наносите адгезив на всю рабочую поверхность зуба. Засветите так же согласно инструкциям производителя адгезива.



**5** Нанесение текучего композита

Нанесите тонкий слой текучего композита (например, Stick® Flow) на поверхность зуба на всю ширину волоконного пучка. Тщательно покройте рабочую поверхность тонким слоем (около 0.5мм) композита включая апроксимальные промежутки. Оставьте достаточные гигиенические пространства. **На этой стадии нет необходимости засвечивать.**



**6** Установка и полимеризация волокна.

Удалите белую защитную бумагу, и с помощью пинцета вытяните волокно из углубления в силиконе. Проверьте, чтобы на волокне не остались силиконовые гранулы. Поместите волокно на непolyмеризованный текучий композит. На передних зубах необходимо положить волокно как можно ближе к режущему краю, но при этом вне прикуса.

Поместите сначала один конец волоконного пучка, придавив его с помощью инструмента Stick® Stepper (стерильный). Проведите предварительную засветку по 5 секунд на каждый зуб. Остаток волокна закрывайте от света с помощью широкого инструмента Stick® Stepper, так как волокно хорошо проводит свет, рекомендовано направлять лампу в сторону от неполимеризованного пучка. Вдавите волокно так же в аппроксимальные промежутки, сохраняя при этом гигиенические пространства свободными от композита и волокна.



**7** Облицовка и полировка шины.

После предварительной засветки покройте всю шину тонким слоем композита. Внимание! На интактных поверхностях толщина слоя композита может быть 0.5мм. Затем засветите всю шину по 40 секунд на каждый зуб или участок. Будьте внимательны и не повредите волокна во время окончательной полировки шины.

## **ФИКСАЦИЯ ШИНЫ В ПОЛОСТИ ЗУБА ПРИ ШИНИРОВАНИИ ПАРОДОНТОЗНЫХ ЗУБОВ**

Этапы при фиксации шины в полость зуба почти такие же, как и в отношении интактных зубов за исключением препаровки полости, шинируемые зубы препарируют медиадистально.

**1** Препаровка полости зуба

Отпрепарируйте углубление для шины шириной минимум 2мм. В идеале это будет полость в пределах эмали, так как это обеспечило бы наилучшую адгезию. На жевательной поверхности оптимальная толщина слоя композита над волокном 1-2мм. Края полости должны быть скошены, так как это увеличит площадь протравки и адгезии и соответственно надёжность фиксации. Если есть возможность, установите в межпроксимальные промежутки клинья, если же вы работаете без клиньев, проследите за тем, чтобы гигиенические пространства не забились композитом или волокнами.

**2** Отмеривание и отрезание волокна

Отмерьте волокно для everStick® PERIO волоконной шины с помощью периодонтального зонда или зубного флосса. Откройте фольговую упаковку и с помощью пинцета вытяните необходимой длины волокно, обёрнутое в силикон. С помощью острых ножниц отрежьте необходимой длины волокно вместе с силиконовой обёрткой. Защищайте волокно от света на время подготовки рабочей поверхности. Затем плотно запечатайте упаковку с помощью клейкой части. Храните упаковку в холодильнике (при температуре 2-8° C), когда в нём нет нужды.

**3** Протравка зубов

Протравите отпрепарированные полости тщательно орто-фосфорной кислотой в соответствии с рекомендациями производителя адгезива. Прополощите водой и просушите воздухом после протравки. Как и с любыми другими конструкциями на основе химической адгезии рабочая поверхность должна быть сухой и поэтому настоятельно рекомендовано использование коффердам изоляции.

**4** Обработка адгезивом

Обработайте отпрепарированную полость адгезивом и засветите в соответствии с инструкциями производителя адгезива.

#### 5 Нанесение текучего композита

Нанесите тонкий слой текучего композита (например, Stick® Flow) в отпрепарированную полость. Будьте осторожны во избежание блокировки гигиенических пространств. **На этой стадии нет необходимости засвечивать композит.**

#### 6 Установка и засветка волокна

Удалите белую защитную бумагу, и с помощью пинцета вытяните волокно из углубления в силиконе. Удалите все остатки силикона с волокна. Поместите волокно в полость на поверхность непотимеризованного текучего композита.

Вставьте волоконный пучок в текучий композит с помощью Stick® Carrier инструмента. Засветите предварительно по 5 секунд каждый зуб. Для защиты остального волокна от света используйте инструмент Stick® Stepper. Так как волокно хорошо проводит свет рекомендовано направлять лампу в сторону от непотимеризованного волокна.

#### 7 Облицовка и полировка шины

Покройте шину и заполните полость композитом толщиной 1-2мм. Затем засветите всю шину по 40 секунд каждый зуб или участок за раз. Введите в прикус и отполируйте шину. Будьте осторожны при полировке во избежание повреждения волокон.

#### Замечания и рекомендации:

- Волокно должно быть всегда полностью покрыто композитом
- Используйте коффердам изоляцию для обеспечения сухой рабочей поверхности.
- Старайтесь всегда пользоваться инструментами во избежание контаминации (перчатки содержащие тальк не использовать)
- Используйте Stepper инструмент для засветки отдельных участков.
- Устанавливайте шины как можно ближе к режущему краю на передних зубах.
- Если после установки волокна вы заметили что он слишком длинный, укоротите его с помощью алмазного бора во время фазы полировки. Нанесите эмалевый адгезив (например, Stick® Resin) в области обнажённых волокон, удалите излишек воздухом и затем засветите. Накройте участок композитом по новой.
- Избегайте повреждения волокон во время полировки.
- На жевательной поверхности оптимальная толщина слоя композита над волокном примерно 1-2 мм.